

FICHE TECHNIQUE

COFFRET DÉCOUPOIRS Ø 3 A 50 MM (PAIR) Réf.: 8004509001

Caractéristiques

• UTILISATION

Les découpe-joints peuvent être employés pour la découpe de matériaux tendres (caoutchouc, cuir, feutre, mousse, Téflon,...) comme pour celle de matériaux armés de fibre de verre ou d'acier... (jusqu'à 0,3 mm).

QUALITE

• La résistance des tubes est comprise entre 162 et 180 kg/mm²

COMPOSITION

- tubes filetés Ø 3-4-6-8-10 mm
- tubes lisses Ø 12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50 mm
- bloc de centrage réf. 8009030001



Données produits

	 g	G	Ref.		Code EAN
	3300	E	8004509001	1	3303808004506



2, rue de Bergognon
42500 LE CHAMON FEUGEROLLES – France
www.mob-mondelin.fr

UNE OFFRE COMPLÈTE

Gamme industrie complète d'emporte-pièces :

- Des tubes filetés de diamètres 2 à 10 mm
- Des tubes lisses de diamètres 10 à 100 mm
- Une machine à découper de 80 à 1250 mm

La résistance des tubes est comprise entre 162 et 180 kg/mm²

Découpe de matériaux tendres

(caoutchouc, cuir, feutre, mousse, Téflon,...)

ou armés de fibre de verre ou d'acier (jusqu'à 0,3 mm).

A COMPLETE RANGE

Complete range of industry quality punches:

- Threaded tubes: 2 to 10 mm diameter
- Smooth tubes: 10 to 100 mm diameter
- A circular gasket cutting: 300 to 1000 mm

The tube resistance is included between 162 and 180 kg/mm²

Cutting of soft materials

(rubber, leather, felt, foam, Teflon...),

and reinforced with glass fibre or steel... (to 0.3 mm).



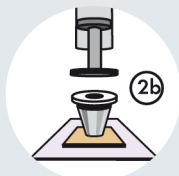
MODE D'UTILISATION DES EMPORTE-PIÈCES

1 - Jusqu'au diamètre 30 mm :

- Monter sur le manche de centrage les tubes pour obtenir les diamètres souhaités.
- Poser le matériau à découper sur une surface plane en bois ou plastique dur.
- Frapper sur le manche de centrage avec un maillet en bois ou caoutchouc.

2 - Pour les diamètres supérieurs à 30 mm :

- Monter sur le bloc de centrage les tubes pour obtenir les diamètres souhaités.
- a) Emploi manuel
 - Poser l'emporte-pièce sur un plan de travail avec les tranchants vers le haut.
- b) Poser par dessus le matériau à découper et frapper directement avec un maillet sur le matériau.



PUNCHES USE

1. To 30 mm diameter :

- Fit the tubes on the centring handle to get the required diameters.
- Put the material to cut on a plane surface in wood or hard plastic.
- Strike on the centring handle with a rubber or wood mallet.

2. For diameters superior to 30mm:

- Fit the tubes on the centring block to get the required diameters.
- a) Manual use
 - Put the punches on a working surface with the cutting edges upwards.
 - Put on it the material to cut and strike directly with a mallet on the material.
- b) Use with a press
 - Put under the press the material to cut on a plane surface in very hard plastic.
 - Set the punch and push with a press.