

RÂPE DEMI-RONDE MANCHE BI-MATIÈRE Réf.: 0927

Caractéristiques

LA QUALITÉ DE LA FABRICATION. Le groupe MOB a acquis il y a 30 ans le leader européen des limes et râpes, TALBOT. L'acier des râpes est moins chargé en carbone (0,45 %) pour un travail efficace sur les matériaux tendres. A chaque coulée MOB vérifie la composition chimique des aciers. La maîtrise parfaite de la trempe, opération capitale pour la qualité de la coupe, permet de garantir des duretés de 53 HRC pour les râpes. Les râpes MOB sont conformes à la norme NF E 75 001-75 002. Dimensions : les râpes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm. Les râpes permettent le travail des matériaux tendres : l'aluminium, le plomb, le plastique ou bien sûr le bois. La finition des râpes se mesure en nombre de piqûres par cm². Il y a trois types de piqûre selon le degré de finition que l'on souhaite obtenir : grosse piqûre (1) pour le dégrossissage, moyenne piqûre (2) pour les travaux courants et fine piqûre (3) pour la finition. Manche bi-matière : Polypropylène, résistance et relief permettant de travailler avec précision, et élastomère, souple et confortable - limite la transpiration et l'échauffement de la main.



Données Produits

L mm "	Dim mm	g	G	Grosse piqûre (1) / Cut Type 1			Moyenne piqûre (2) / Cut Type 2		
				Ref.		Code EAN	Ref.		Code EAN
150-6»	16 x 4,5		E				0941158201	6	3303809509123
200-8»	21 x 6		E	0941208101	6	3303809509314	0941208201	6	3303809509321
250-10»	25 x 7		E	0941258101	6	3303809509512	0941258201	6	3303809509529



NOVALIA SAS
 2 rue de Bergognon 42500
 LE CHAMBON FEUGEROLLES
 FRANCE
www.novalia.pro